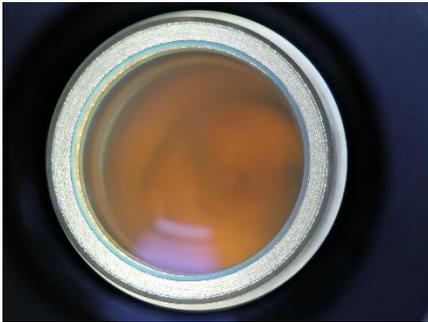


# BWT QBH 的安装与拆卸

## 安装 QBH

### 一安装前准备工作

1. 请确认 QBH 输出头保护镜片是否清洁，不允许有可见的污点；若有，必须清洁干净再安装，若不能清除，请及时联系凯普林售后工程师。



2. 清洁干净的加工头，请确认加工头镜片干净无污染，加工头内壁无附着灰尘。

### 二安装 QBH 输出头

- 1 安装前水平放置加工头，拿掉加工头封口帽朝上放置；



- 2 拿掉 QBH 输出头防尘帽朝下放置；



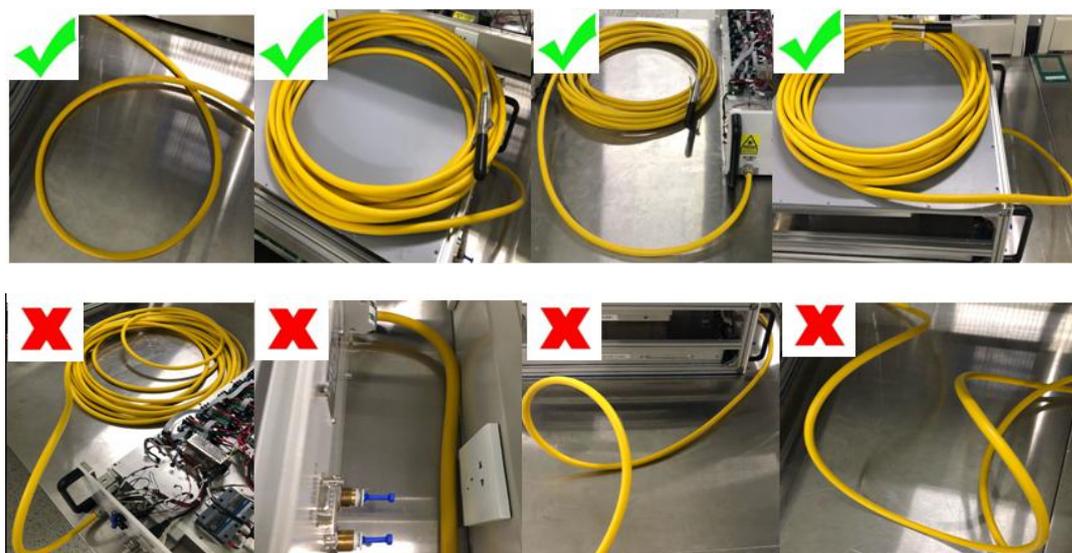
3 安装时确保 QBH 输出头红点指示的卡槽位置和加工头红点指示的位置对齐；



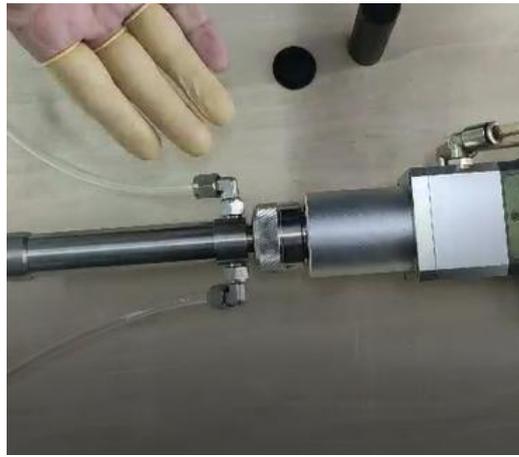
4 安装时一定要慢慢地将 QBH 输出头插入加工头的连接器，以免磕碰损坏；



注意：安装时应同时注意光纤的弯曲半径不应低于限定值（最小弯曲半径 400mm）。



5 锁紧加工头上的 QBH 连接器，安装完成。



## 拆卸 QBH

### 一拆卸前准备

1 准备好擦拭干净的 QBH 输出头保护帽和加工头连接器封口帽；



2 拆下加工头，水平放置稳定的位置确保稳固。



### 二拆卸 QBH

1 松开加工头 QBH 连接器；

**注意：加工头一定要水平放置，以防拔出时粉尘落入准直保护镜片!!!**



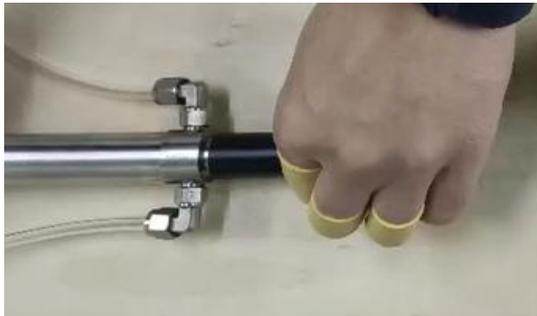
2 拔出 QBH 输出头，盖上 QBH 输出头的保护帽；

注意：一定要慢慢拔出，不要磕碰!!!



3 小心轻放 QBH 输出头；

注意：光纤的弯曲半径不应低于限定值（最小弯曲半径 400mm）。



4 盖上激光头封口帽；



5 拆卸 QBH 完毕。