



特性

- 低成本，免维护
- 功率稳定性高
- 电光转化效率高
- 最大调制频率达 5kHz
- 有连续和调制脉冲两种模式优化加工质量
- 光束质量好，适合精密加工
- 系统稳定性高
- 简易的控制接口

应用

- 增材制造
- 表面处理
- 焊接
- 锂电池加工

凯普林光电500W蓝光激光器相对于传统的激光器，针对铜铝等材料拥有更高的吸收率，可以以更低的功率实现对有色金属的加工，结构紧凑、使用方便。由于其柔性的激光输出方式，能够方便的与系统设备进行集成可应用于金属焊接、工业熔覆、淬火、材料处理、激光研究等。凯普林拥有精通激光应用和系统的工程师，能为您提供专业的应用解决方案

| 光学特性 | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| 功率 Power | 500W |
| 波长范围 Wavelength | 450±5 nm |
| 输出光纤芯径 Output fiber core diameter | 330μm/400μm |
| 光缆长度 Cable Length | 10m 或定制/10m or Customized |
| 输出连接器 Beam Delivery | QBH 或定制/QBH or Customized |
| 指示光 Guide Beam | 红色/Red |
| 工作模式 Operation Mode | 连续或调制/Continuous or Modulated |
| 偏振方向 Polarization | 随机/Random |
| 输出功率稳定度 (25℃) Power Stability | < ±1.5% (2h) |
| 功率调节范围 Power Adjustment Scope | 10%-100% |
| 最大调制频率 Max. Modulation Frequency | 5kHz |
| 机械尺寸及重量 | |
| 重量 Weight | <130Kg |
| 外形尺寸 Outline Feature | 420mm*798mm*900mm |
| 电学特性 | |
| 电压 Voltage | 三相(three Phase),380±20V,AC,PE,50/60Hz |
| 功耗 Power Consumption | 3.5 kW |
| 控制方式 Control Interface | RS232 |
| 水冷参数 | |
| 制冷量需求 Mini. Water Cooling Capacity | 3.0 kW |
| 设置温度 Temperature Settings | 25℃ (激光模块,Laser Module) ,30℃ (QBH) |
| 水管尺寸 (内径) Cooling Tubes Size(Inner) | 25mm |
| 冷却水流量 Cooling Water Flux | >20 L/min |
| QBH 冷却水流量 QBH Cooling Water Flux | 1.5~2.0L/min |

注意：回返光会影响直接半导体激光器的性能和寿命，需要将输出激光偏离工作台面垂直方向 8° -10° 的条件下使用。

外形尺寸

