



H

特性

- 低成本，免维护
- 功率稳定性高
- 电光转化效率高
- 最大调制频率达 5kHz
- 有连续和调制脉冲两种模式优化加工质量
- 光束质量好，适合精密加工
- 系统稳定性高
- 简易的控制接口

G

应用

- 精密切割
- 表面处理
- 3D 打印 (SLS/SLM)
- 3D 切割和焊接
- 精密焊接
- 钻孔
- 钣金加工
- 锂电池生产

凯普林光电6000W光纤激光器拥有更好的光束质量，激光光束可被聚焦到接近衍射极限，实现精密加工；有连续和调制脉冲两种工作模式可选择，极大的降低加工热影响区；性能可靠，模块化全光纤设计，所有的光电器件被封装在坚固机壳内，能够承受苛刻的工业应用条件。

可应用于精密加工、3D打印、钣金加工、锂离子电池加工，可加工各种钢材、铝基和镍基合金、钛合金、氧化铝陶瓷等。凯普林光电拥有专业的激光应用工程师，竭诚为您提供激光系统解决方案。

光学特性	
功率 Power	6000W
波长范围 Wavelength	1080±10 nm
光纤芯径 Output fiber core diameter	50µm/100µm
光缆长度 Cable Length	20m 或定制/20m or Customized
输出连接器 Beam Delivery	QBH 或定制/QBH or Customized
指示光 Guide Beam	红色/Red
工作模式 Operation Mode	连续或调制/Continuous or Modulated
偏振方向 Polarization	随机/Random
功率调节范围 Power Adjustment Scope	10%-100%
输出功率稳定度 (25℃) Power Stability	< ±1.5% (2h)
最大调制频率 Max. Modulation Frequency	5kHz
机械尺寸及重量	
重量 Weight	<70Kg
外形尺寸 Outline Feature	93mm*482mm*861mm
电学特性	
电压 Voltage	380±20V,AC,PE,50/60Hz
功耗 Power Consumption	18 kW
控制方式 Control Interface	RS232
水冷参数	
制冷量需求 Mini. Water Cooling Capacity	13 kW
设置温度 Temperature Settings	25℃ (激光模块,Laser Module) , 30℃ (QBH)
水管尺寸 (内径) Cooling Tubes Size (Inner)	25mm
冷却水流量 Cooling Water Flux	>55L/min
QBH 冷却水流量 QBH Cooling Water Flux	1.5~2.0L/min
存储温度 Storage Temp	-10~+60℃
工作温度 Working Temp	10~40℃
相对湿度 Relative Humidity	10% ~70%

外形尺寸

