



H

特性

- 低成本，免维护
- 功率稳定性高
- 电光转化效率高
- 最大调制频率达 5kHz
- 有连续和调制脉冲两种模式优化加工质量
- 光束质量好，适合精密加工
- 系统稳定性高
- 简易的控制接口

G

应用

- 精密切割
- 表面处理
- 3D 打印 (SLS/SLM)
- 3D 切割和焊接
- 精密焊接
- 钻孔
- 钣金加工
- 锂电池生产

凯普林光电3000W光纤激光器拥有更好的光束质量，激光光束可被聚焦到接近衍射极限，实现精密加工；有连续和调制脉冲两种工作模式可选择，极大的降低加工热影响区；性能可靠，模块化全光纤设计，所有的光电器件被封装在坚固机壳内，能够承受苛刻的工业应用条件。

可广泛应用于精密加工、3D打印、钣金加工、锂电加工，可加工各种钢材、铝基和镍基合金、钛合金、氧化铝陶瓷等。凯普林光电拥有专业的激光应用工程师，竭诚为您提供优质的激光系统解决方案。

| 光学特性 | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| 功率 Power | 3000W |
| 波长范围 Wavelength | 1080±10 nm |
| 光纤芯径 Output fiber core diameter | 50µm |
| 光缆长度 Cable Length | 15m 或定制/15m or Customized |
| 输出连接器 Beam Delivery | QBH 或定制/QBH or Customized |
| 指示光 Guide Beam | 红色/Red |
| 工作模式 Operation Mode | 连续或调制/Continuous or Modulated |
| 偏振方向 Polarization | 随机/Random |
| 输出功率稳定度 (25°C) Power Stability | < ±1.5% (2h) |
| 功率调节范围 Power Adjustment Scope | 10%-100% |
| 最大调制频率 Max. Modulation Frequency | 5kHz |
| 机械尺寸及重量 | |
| 重量 Weight | <45Kg |
| 外形尺寸 Outline Feature | 80mm*482mm*521mm |
| 电学特性 | |
| 电压 Voltage | 380±20V,AC,PE,50/60Hz |
| 功耗 Power Consumption | 10 kW |
| 控制方式 Control Interface | RS232 |
| 水冷参数 | |
| 制冷量需求 Mini. Water Cooling Capacity | 7 kW |
| 设置温度 Temperature Settings | 25°C (激光模块,Laser Module) , 30°C (QBH) |
| 水管尺寸 (内径) Cooling Tubes Size (Inner) | 19mm |
| 冷却水流量 Cooling Water Flux | >25L/min |
| QBH 冷却水流量 QBH Cooling Water Flux | 1.5~2.0L/min |

