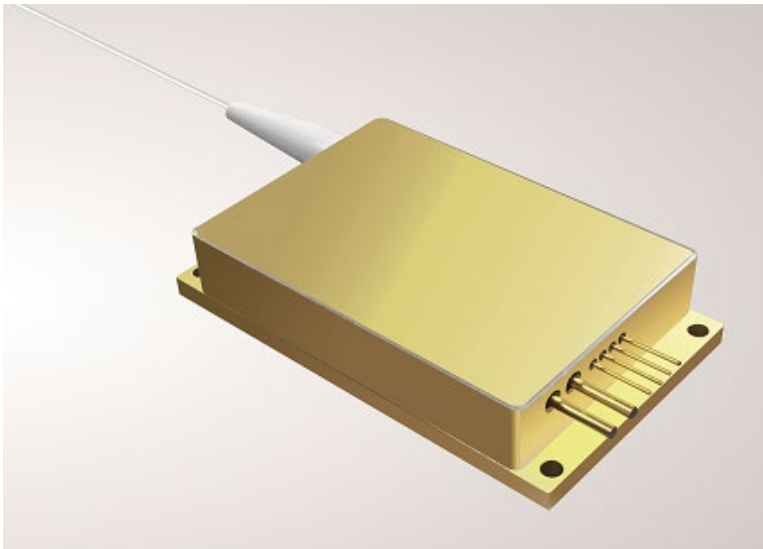


976nm 60W 波长锁定光纤耦合半导体激光器

K976AA5RN-60.00WN0N-10522F20ENA



主要特性:

- ◆ 波长 $976 \pm 0.5 \text{nm}$
- ◆ 出纤功率 60W
- ◆ 光纤芯径 $106.5 \mu\text{m}$
- ◆ 0.22 NA
- ◆ 光谱线宽 $\Delta\lambda \leq 0.7 \text{nm}$
- ◆ 1020~1200nm 防反射功能

应用领域:

- ◆ 光纤激光器泵浦源

凯普林光电始创于 2003 年，公司以“让梦想驭光而行”为使命，以成为“全球激光解决方案领跑者”为愿景，以“创变非凡”为价值观，面向全球客户提供半导体、光纤、超快激光产品及解决方案。

公司追求持续创新，坚持自主可控的先进工艺和技术。为此，凯普林以北京总部为核心，先后在江苏、深圳建立了生产及研发中心，在天津投资兴建了智能化、数字化生产基地。为打造高水平技术实力和产品质量，凯普林在 2020 年成立德国子公司，为研发生产和技术创新国际化迈出坚实一步。

版本号	变更内容	变更日期
00	初版	2021.11.02

976nm 60W 波长锁定光纤耦合半导体激光器

K976AA5RN-60.00WN0N-10522F20ENA

典型产品技术指标 (25°C)		符号	单位	K976AA5RN-60.00W		
				最小值	典型值	最大值
光学参数 ⁽¹⁾	输出功率	P_o	W	60	-	-
	中心波长	λ_c	nm	976±0.5		
	光谱宽度(FWHM)	$\Delta\lambda$	nm	-	-	0.7
	温漂系数	$\Delta\lambda/\Delta T$	nm/°C	-	0.02	-
	电漂系数	$\Delta\lambda/\Delta A$	nm/A	-	0.03	-
电学参数	电光效率	PE	%	-	52	-
	工作电流	I_{op}	A	-	11	13
	阈值电流	I_{th}	A	-	0.9	-
	工作电压	V_{op}	V	-	11	12
	斜率效率	η	W/A	-	6	-
光纤参数	光纤芯径	D_{core}	μm	-	106.5	-
	光纤包层	D_{clad}	μm	-	125	-
	数值孔径	NA	NA	-	0.22	-
	光纤长度	L_f	m	-	2	-
	光纤护套直径	-	mm	0.9		
	最小弯曲半径	-	mm	50	-	-
	光纤输出头	-	-	无		
防反射	防反波段	-	nm	1020~1200		
	隔离度	-	dB	-	30	-
其他参数	ESD	V_{esd}	V	-	-	500
	存储温度 ⁽²⁾	T_{st}	°C	-20	-	70
	焊接温度	T_{is}	°C	-	-	260

976nm 60W 波长锁定光纤耦合半导体激光器

K976AA5RN-60.00WN0N-10522F20ENA

	焊接时间	t	sec	-	-	10
	工作温度⁽³⁾	T _{op}	°C	20	-	30
	相对湿度	RH	%	15	-	75

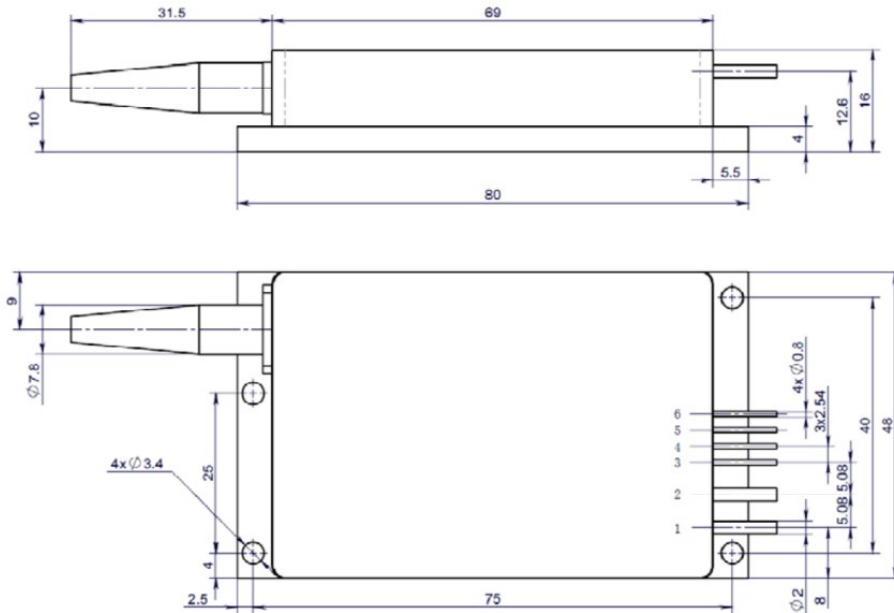
(1) 所有数据均在输出功率 60W@25°C情况下测试

(2) 请在非结露条件下存储和使用;

(3) 工作温度指底板温度, 可接受的使用温度范围 20°C~30°C, 但是不同温度下性能可能略有差别。

(4) 90%的能量在 974.5nm to 977.5nm

外形尺寸 (mm)



引脚	功能
1	LD (+)
2	LD (-)
3	热敏电阻*
4	热敏电阻*
5	PD (N) *
6	PD (P) *

*: 可选功能

使用说明

- ◆ 激光器工作时, 避免激光照射眼睛和皮肤。
- ◆ 运输、储存、使用时必须采取防静电措施, 运输和储存过程中引脚之间需连接短路保护。

976nm 60W 波长锁定光纤耦合半导体激光器

K976AA5RN-60.00WN0N-10522F20ENA

- ◆ 工作电流在 6A 以上的激光器请采用焊接方式连接引线，焊接点尽量靠近引脚中部，温度低于 260°C，焊接时间小于 10 秒。
- ◆ 在激光器工作前，确保光纤输出端已正确清洁。在处理 and 切割光纤时，请遵循安全协议以避免受伤。
- ◆ 使用恒流电源，工作时避免浪涌。
- ◆ 应在额定电流、额定功率下使用。
- ◆ 激光器工作时需保证良好散热。
- ◆ 工作温度 20°C~30°C。
- ◆ 存储温度 - 20°C~ + 70°C。



声明：北京凯普林光电科技股份有限公司所提供的产品信息是可靠、准确的，并有权随时对产品的设计和参数进行改进和修改，恕不另行通知。