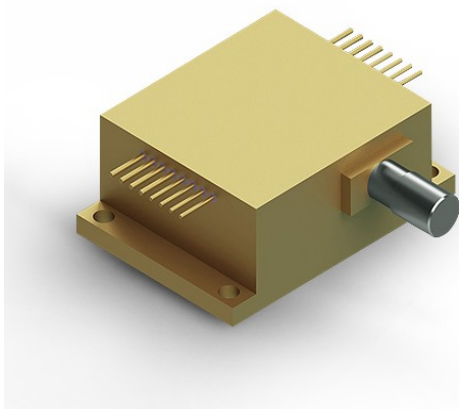


## 1064nm 20W 多功能插拔输出半导体激光器

### KA64HAMCA-20.00W (标准品)



#### 主要特性:

- ◆ 波长 1064nm
- ◆ 出纤功率 20W
- ◆ 光纤芯径 200 $\mu$ m
- ◆ 0.22NA
- ◆ 附加功能:
  - 指示光
  - 光纤&功率监控
  - 温度传感
  - 可更换窗片 (可选)

#### 应用领域:

- ◆ 医疗

凯普林光电始创于 2003 年, 公司以“让梦想驭光而行”为使命, 以成为“全球激光解决方案领跑者”为愿景, 以“创变非凡”为价值观, 面向全球客户提供半导体、光纤、超快激光产品及解决方案。

公司追求持续创新, 坚持自主可控的先进工艺和技术。为此, 凯普林以北京总部为核心, 先后在江苏、深圳建立了生产及研发中心, 在天津投资兴建了智能化、数字化生产基地。为打造高水平技术实力和产品质量, 凯普林在 2020 年成立德国子公司, 为研发生产和技术创新国际化迈出坚实一步。

版本号	变更内容	变更日期
00	初版	2021.09.17

## 1064nm 20W 多功能插拔输出半导体激光器

### KA64HAMCA-20.00W (标准品)

典型产品技术指标 (25°C)		符号	单位	KA64HAMCA-20.00W		
				最小值	典型值	最大值
光学参数	输出功率	$P_o$	W	20	-	-
	中心波长	$\lambda_c$	nm	1064±20		
	温漂系数	$\Delta\lambda/\Delta T$	nm/°C	-	0.3	-
电学参数	电光效率	PE	%	-	35	-
	阈值电流	$I_{th}$	A	-	0.9	-
	工作电流	$I_{op}$	A	-	-	10
	工作电压	$V_{op}$	V	-	-	7.0
	斜率效率	$\eta$	W/A	-	2.7	-
光纤参数	光纤芯径	$D_{core}$	$\mu m$	-	200	-
	数值孔径	NA	-	-	0.22	-
	光纤连接头	-	-	SMA905		
热敏电阻	-	$R_t$	(K $\Omega$ )/(25°C)	-	10±3%	-
PD	电流	$I_{mo}$	$\mu A$	300	-	3000
其他参数	ESD	$V_{esd}$	V	-	-	500
	存储温度 <sup>(2)</sup>	$T_{st}$	°C	-20	-	70
	焊接温度	$T_{ls}$	°C	-	-	260
	焊接时间	t	sec	-	-	10
	工作温度 <sup>(3)</sup>	$T_{op}$	°C	15	-	35
	相对湿度	RH	%	15	-	75
指示光	输出功率	$P_a$	mW	2	-	-
	中心波长	$\lambda_a$	nm	635±10		
	电压	$V_a$	V	-	-	2.6
	电流	$I_a$	mA	-	45	65

(1) 所有数据均在输出功率为 20W@25°C 情况下测试;

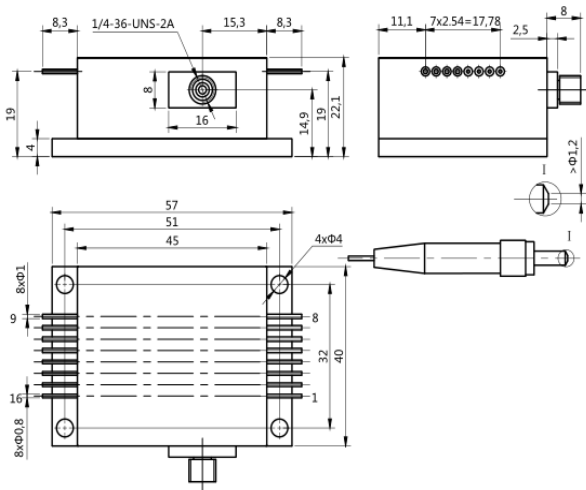
(2) 请在非结露条件下存储和使用;

(3) 工作温度指底板温度, 可接受的使用温度范围 15°C~35°C, 但是不同温度下性能可能略有差别。

## 1064nm 20W 多功能插拔输出半导体激光器

### KA64HAMCA-20.00W (标准品)

#### 外形尺寸 (mm)



引脚	说明	引脚	说明
1	光纤探测器 LED (-)	9	激光器 (+)
2	光纤探测器 LED(+)&PD(N)	10	激光器 (-)
3	光纤探测器 PD (P)	11	-
4	指示光 (+) & PD (N)	12	-
5	指示光 (-)	13	-
6	PD (P)	14	-
7	热敏电阻	15	-
8	热敏电阻	16	-

#### 使用说明

- ◆ 激光器工作时，避免激光照射眼睛和皮肤。
- ◆ 运输、储存、使用时必须采取防静电措施，运输和储存过程中引脚之间需连接短路线保护。
- ◆ 工作电流在 6A 以上的激光器请采用焊接方式连接引线，焊接点尽量靠近引脚中部，温度低于 260°C，焊接时间小于 10 秒。
- ◆ 在激光器工作前，确保光纤输出端已正确清洁。在处理和切割光纤时，请遵循安全协议以避免受伤。
- ◆ 使用恒流电源，工作时避免浪涌。
- ◆ 应在额定电流、额定功率下使用。
- ◆ 激光器工作时需保证良好散热。
- ◆ 工作温度 15°C~35°C。
- ◆ 存储温度 -20°C~+70°C。



声明：北京凯普林光电科技股份有限公司所提供的产品信息是可靠、准确的，并有权随时对产品的设计和参数进行改进和修改，恕不另行通知。21-1