



特性

- 低成本，免维护
- 极佳的功率稳定性
- 电光转化效率高
- 最大调制频率达 5kHz
- 有连续和调制脉冲两种模式优化加工质量
- 光束质量好，适合精密加工
- 卓越的系统稳定性
- 简易的控制接口

应用

- 增材制造
- 表面处理
- 焊接
- 锂电池加工

凯普林光电 1000W 蓝光激光器相对于传统的激光器，针对铜铝等材料拥有更高的吸收率，可以以更低功率实现对有色金属的加工，结构紧凑、使用方便。由于其柔性的激光输出方式，能够方便的与系统设备进行集成。

可应用于金属焊接、工业熔覆、淬火、材料处理、激光研究等。凯普林拥有精通激光应用和系统的工程师，能为您提供专业的应用解决方案。

光学特性	
功率 Power	1000W
波长范围 Wavelength	450±10 nm
输出光纤芯径 Output fiber core diameter	400µm/600µm
光缆长度 Cable Length	10m 或定制/10m or Customized
输出连接器 Beam Delivery	QBH 或定制/QBH or Customized
指示光 Guide Beam	红色/Red
工作模式 Operation Mode	连续或调制/Continuous or Modulated
偏振方向 Polarization	随机/Random
输出功率稳定度 (25℃) Power Stability	<3% (2h)
功率调节范围 Power Adjustment Scope	10%-100%
最大调制频率 Max. Modulation Frequency	5kHz
机械尺寸及重量	
重量 Weight	<140Kg
外形尺寸 Outline Feature	420mm*900mm*798mm
电学特性	
电压 Voltage	三相(three Phase),380±20V,AC,PE,50/60Hz
功耗 Power Consumption	7.0 kW
控制方式 Control Interface	RS232
水冷参数	
制冷量需求 Mini. Water Cooling Capacity	6.0 kW
设置温度 Temperature Settings	25℃ (激光模块,Laser Module) ,30℃ (QBH)
水管尺寸 (内径) Cooling Tubes Size(Inner)	25mm
冷却水流量 Cooling Water Flux	>25 L/min
QBH 冷却水流量 QBH Cooling Water Flux	1.5~2.0L/min

注意：回返光会影响直接半导体激光器的性能和寿命，需要将输出激光偏离工作台面垂直方向 8° -10° 的条件下使用。

外形尺寸

