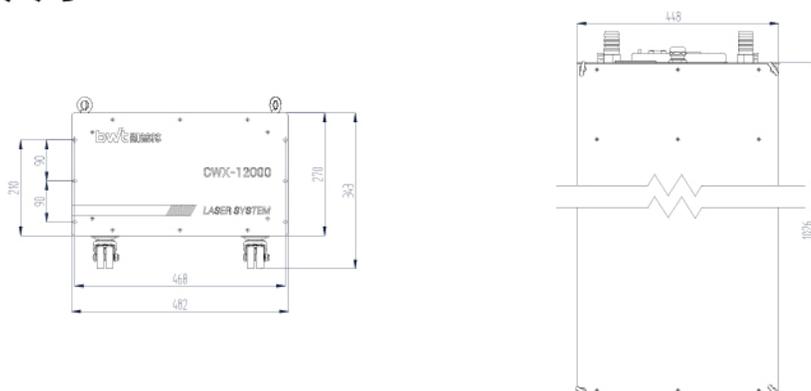


## 产品技术指标

光学特性	
功率Power	12000W
波长范围Wavelength	1080±10 nm
光纤芯径 Output fiber core diameter	100µm
光缆长度Cable Length	25m或定制/25m or Customized
输出连接器Beam Delivery	QF或定制/QF or Customized
指示光Guide Beam	红色/Red
工作模式Operation Mode	连续或调制/Continuous or Modulated
偏振方向Polarization	随机/Random
输出功率稳定度 (25°C) Power Stability	<±1.5% (2h)
功率调节范围Power Adjustment Scope	10%-100%
最大调制频率 Max. Modulation Frequency	5kHz
机械尺寸及重量	
重量Weight	< 150Kg
外形尺寸Outline Feature	482mm*1026 mm * 343mm
电学特性	
电压Voltage	三相(three Phase),380±20V,AC,PE,50/60Hz
功耗Power Consumption	35kW
控制方式Control Interface	RS232/AD控制
水冷参数	
制冷量需求Mini. Water Cooling Capacity	25kW
设置温度Temperature Settings	25°C (激光模块,Laser Module) , 30°C (QBH)
水管尺寸 (内径) Cooling Tubes Size (Inner)	Φ32mm
冷却水流量 Cooling Water Flux	>100 L/min
QBH冷却水流量QBH Cooling Water Flux	3.0L/min

## 外形尺寸





## 闪电系列12000W光纤激光器

凯普林光电闪电系列 12000W 光纤激光器拥有极佳的光束质量，可以实现精密加工；有连续和调制脉冲两种工作模式可选择，极大的降低加工热影响区；性能可靠，模块化全光纤设计，所有的光电器件被封装在坚固机壳内，能够承受严苛的工业应用条件。

可应用于精密加工、钻孔、钣金加工、锂离子电池加工，可加工各种钢材、铝基和镍基合金、钛合金、氧化铝陶瓷等。凯普林光电拥有专业的激光应用工程师，竭诚为您提供激光系统解决方案。



产品与技术咨询  
电话 400-922-0010  
邮箱 laser@bwt-bj.com



凯普林光电  
地址 天津市空港经济区东九道69号  
网址 www.bwt-bj.com



官方网站二维码



官方微信二维码



微信视频号二维码



抖音号

### 特性

低成本，免维护	有连续和调制脉冲两种模式优化加工质量
极佳的功率稳定性	光束质量好，适合精密加工
电光转化效率高	卓越的系统稳定性
最大调制频率达5kHz	简易的控制接口

### 应用

切割	焊接
表面处理	钻孔
钣金加工	锂电池生产
增材制造	3D加工